



Bobcat

One Tough Animal

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CHARIOTS ÉLEVATEURS ÉLECTRIQUES

Série NXE, capacité 1,5 à 2 tonnes

🌐 EMEA



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DONNÉES TECHNIQUES SELON VDI 2198						
			Unité	B15NS	B18NS	B20NSC
CARACTÉRISTIQUES						
1.3	Entraînement			électrique		
1.4	Type d'opérateur			assis		
1.5	Capacité de charge / charge	Q	kg	1 500	1 750	2 000
1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	500		
1.8	Distance de charge, du centre de l'arbre d'entraînement à la fourche	x	mm	391		396
1.9	Empattement	y	mm	1 360		
POIDS						
2.1	Poids de service		kg	3 020	3 300	3 520
2.2	Chargement de l'essieu, avec charge, avant/arrière		kg	4 035 / 485	4 535 / 515	4 950 / 570
2.3	Chargement de l'essieu, sans charge, avant/arrière		kg	1 495 / 1 525	1 560 / 1 740	1 620 / 1 900
PNEUS						
3.1	Pneus caoutchouc			super-élastiques		
3.2	Dimensions des pneus, avant			6.5-10-10		
3.3	Dimensions des pneus, arrière			5.00-8-10		
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = roues entraînées)			2x / 2		
3.6	Largeur de la bande de roulement, avant	b10	mm	970		
3.7	Largeur de la bande de roulement, arrière	b13	mm	920		
DIMENSIONS						
4.1	Inclinaison du mât / tablier porte-fourches, vers l'avant / vers l'arrière	α/β	°	6 / 10		
4.2	Hauteur mât abaissé	h1	mm	1 997		2 059
4.3	Levée libre	h2	mm	125		110
4.4	Levage	h3	mm	3 000		
4.5	Hauteur mât étendu	h4	mm	3 981		
4.7	Hauteur de la protection supérieure (cabine)	h6	mm	2 100		
4.8	Hauteur du siège	h7	mm	1 060		
4.12	Hauteur au point de fixation	h10	mm	290		
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	3 122		3 175
4.20	Longueur jusqu'à l'avant des fourches	l2	mm	2 052		2 105
4.21	Largeur hors tout	b1, b2	mm	1 150		
4.22	Dimensions de la fourche	s/e/l	mm	35 × 100 × 1 070		40 × 100 × 1 070
4.23	Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B			II A		
4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3	mm	1 040		
4.31	Garde au sol, chariot chargé, sous le mât	m1	mm	100		
4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m2	mm	105		
4.33	Largeur d'allée pour palettes 1 000 × 1 200 (sens de la largeur)	Ast	mm	3 481		3 526
4.34	Largeur d'allée pour palettes 800 × 1 200 (sens de la longueur)	Ast	mm	3 681		3 726
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1 890		1 930
4.36	Rayon de braquage interne	b13	mm	575		
PERFORMANCES						
5.1	Vitesse de translation, avec / sans charge		km/h	13 / 15		
5.2	Vitesse de levage, avec / sans charge		mm/s	380 / 440	350 / 440	
5.3	Vitesse d'abaissement, avec / sans charge		mm/s	450 / 500	460 / 500	470 / 500
5.6	Force de traction maxi au crochet d'attelage avec / sans charge		kg	1 234 / 1 326	1 326 / 1 428	1 377 / 1 479
5.8	Pente franchissable maxi, avec / sans charge		%	13 / 15		
5.10	Frein de service			pied / hydraulique		
MOTEUR ÉLECTRIQUE						
6.1	Régime du moteur d'entraînement à S2 60 min		kW	8		
6.2	Régime du moteur de levage à S3 15%		kW	11		
6.4	Tension de la batterie, capacité normale K5		V/Ah	48 / 525		
6.5	Poids de la batterie		kg	660		
6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI		kWh/h	398 / 980 / 760		
DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES						
8.1	Type d'unité de commande d'entraînement			Inverseur CA		
8.2	Pression de travail pour les accessoires		bar	175		
8.4	Niveau sonore aux oreilles du conducteur selon la norme DIN 12 053		dB (A)	73		

Remarque : les valeurs mentionnées dans cette fiche technique ont été arrondies. Les performances peuvent varier en fonction des conditions d'utilisation. Les caractéristiques techniques et les produits sont soumis à des améliorations et sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU MÂT ET CAPACITÉS NOMINALES

B15NS							
TYPE DE MÂT	HAUTEUR MAXIMALE DE LA FOURCHE (H3)	HAUTEUR MÂT ABAISSÉ (H1)	HAUTEUR MÂT ÉTENDU (H4)	LEVÉE LIBRE (H2)	ANGLE D'INCLINAISON (α / β)		CAPACITÉ DE CHARGE (Q)
			AVEC DOSSERET DE CHARGE	AVEC DOSSERET DE CHARGE	AVANT	ARRIÈRE	LC 500 mm
	mm	mm	mm	mm	deg	deg	kg
STD	3 000	1 997	3 981	125	6	10	1 500
	3 300	2 147	4 281	125	6	10	1 500
	3 500	2 247	4 481	125	6	10	1 500
FFT	4 500	2 120	5 479	1 163	6	6	1 300
	4 800	2 220	5 779	1 263	6	6	1 100

B18NS							
TYPE DE MÂT	HAUTEUR MAXIMALE DE LA FOURCHE (H3)	HAUTEUR MÂT ABAISSÉ (H1)	HAUTEUR MÂT ÉTENDU (H4)	LEVÉE LIBRE (H2)	ANGLE D'INCLINAISON (α / β)		CAPACITÉ DE CHARGE (Q)
			AVEC DOSSERET DE CHARGE	AVEC DOSSERET DE CHARGE	AVANT	ARRIÈRE	LC 500 mm
	mm	mm	mm	mm	deg	deg	kg
STD	3 000	1 997	3 981	125	6	10	1 750
	3 300	2 147	4 281	125	6	10	1 750
	3 500	2 247	4 481	125	6	10	1 750
FFT	4 500	2 120	5 479	1 163	6	6	1 500
	4 800	2 220	5 779	1 263	6	6	1 300

B20NSC							
TYPE DE MÂT	HAUTEUR MAXIMALE DE LA FOURCHE (H3)	HAUTEUR MÂT ABAISSÉ (H1)	HAUTEUR MÂT ÉTENDU (H4)	LEVÉE LIBRE (H2)	ANGLE D'INCLINAISON (α / β)		CAPACITÉ DE CHARGE (Q)
			AVEC DOSSERET DE CHARGE	AVEC DOSSERET DE CHARGE	AVANT	ARRIÈRE	LC 500 mm
	mm	mm	mm	mm	deg	deg	kg
STD	3 000	2 059	3 981	110	6	10	2 000
	3 300	2 209	4 281	110	6	10	2 000
	3 500	2 309	4 481	110	6	10	2 000
FFT	4 500	2 159	5 479	1 209	6	6	1 600
	4 800	2 259	5 779	1 309	6	6	1 400

Remarque : les caractéristiques techniques du mât et les capacités nominales sont basées sur un châssis standard avec pneumatiques doubles et sans déplacement latéral.

DIMENSIONS

